

ඉදිකිරීම් සැලසුමක තිබිය යුතු අංග.



6.1 රූපය

කිසියම් වස්තුවක, ඉදිකිරීමක හෝ යන්තු කොටසක නිශ්චිත හැඩය හෝ ප්‍රමාණය වෙන භාවිතයෙන් පමණක් ඉදිකරන්නාට හෝ නිර්මාණකරුවාට ගුහණය කරගැනීමට සැලැස්වීම තරමක අසිරි කරුණකි. එහෙත් එය විතු භාවිතයෙන් වඩාත් ප්‍රබල ලෙස, පැහැදිලි ව, සැක රහිත ලෙස සන්නිවේදනය කළ හැකි ය. මේ අනුව විතුයකට හෝ ඇදීමකට අද්විතීය සේවනයක් හිමි වේ.

ඇදීම යනු ප්‍රස්ථාරික භාජාවකි. එසේ ම එය විශ්වාස හාජාවකි. නිතිපතා වැඩිවන අයයක් යුත් භාජාවකි. මෙම භාජාව සාමාන්‍ය ජනතාව එදිනෙදා විවිධ කටයුතු සඳහා ද, ඉදිකිරීම් කරමාන්ත ගිල්පින් නිර්මාණකරණය සඳහා මෙන් ම වැයවන මුදල ගණනය කරගැනීම සඳහා ද, විතු ගිල්පින් විසින් භාවමය ප්‍රකාශිත මාධ්‍යයක් ලෙස ද යොදා ගනීයි.

එ අනුව ඇදීම සඳහා ජාත්‍යන්තරව පිළිගන්නා සම්මත නීති පද්ධතියක් භාවිත කෙරේ.

ඇදීම, හැඩය, (Shape) ප්‍රමාණය, (Size) පිහිටීම (Position) හා සමානුපාතය (Proportion) ආදිය ප්‍රකාශ කෙරෙන නැතහොත් සන්නිවේදනය කෙරෙන උපක්‍රමයකි. තව ද විශේෂීත සම්බන්ධතා අඩංගු ගැටුළු නීරාකරණය කරගැනීම සඳහා ද එය උපයෝගී කර ගැනේ. එසේ ම ද්වීමාන ප්‍රක්ෂේපකරණයක්, ත්‍රිමාන අවස්ථාවක් සඳහා දායාරාකරණය කිරීමේ වින්තන විධි කුමයකි. ක්‍රියාවලියක් විස්තරාත්මකව දැක්වීම හෝ එහි අර්ථ ප්‍රකාශය වාචිතම, ප්‍රමාණවත් ආකාරයට දැක්වීම කුළුන් එය නිසි පරිදි එන්තු ගැන්වීම සඳහා ද උපයෝගී වේ. එබැවුන් එ අනුව ඇදීම, තාක්ෂණික සමාජයේ අත්‍යවශ්‍ය අධ්‍යාපනික අංශයක් ලෙස ද භාජා දිගුවක් ලෙස ද සැලකිය හැකි ය.

කාර්මික විතුයකින්, ව්‍යක්ත තොරතුරු බලවත් සැලකිල්ලකින් ඉදිරිපත් කරන අතර එහි පිළිවෙළ සහ නිරවද්‍යතාවය ඉහළ තලයක පිහිටුවා ඇත. ඕනෑම සැලසුමක් සම්මත පරිමාණයකට ඇදිය යුතු අතර පිළිගත් සංකේත ක්‍රමෝපායන් අනුගමනය කළ යුතු වේ.

උදාහරණයක් ලෙස ගොඩනැගිලි සැලසුමක් ගනිමු. ගොඩනැවීමේ කණ්ඩායමේ කාර්යභාරය වනුයේ එම තාක්ෂණ ගිල්පින් ගොඩනැගිලි සැලසුම් තිබුරදී ආකාරයට තේරුම්ගෙන ඒ අනුව ගොඩනැවා ගොඩනැගිලි අධිකිකරුවා අපේක්ෂා කළ ආකාරයට එය නිමවීම සි. එහි දී එකිනෙක අතර අදාළ පණිව්‍ය භූවමාරුවන්නේ ගොඩනැගිලි සැලසුම මිස්සේ ය.

01. මිනුම් (Dimensions)

යන්තුයක හෝ එහි අවයවයක, ගොඩනැගිල්ලක හෝ එහි කොටසක දුව නිර්මිතයක හෝ දුව මුටුවක හෝ වෙනත් ඕනෑම සැලසුමක ඉතා වැදගත් අංගයක් ලෙස මිනුම් මූල්‍යතැන්හි ලා සැලකිය හැකි ය. යට කි දේවල් හි ප්‍රමාණය හෝ තරම දක්වෙන්නේ මිනුම් මගිනි. දිග, පළල, උස හෝ ගැහුර, ගනකම මින් දක්වේ. භාවිත ඒකක වර්ගය අනුව මිලිමිටර, සෙන්ටිමිටර. හෝ අගල්වලින් මිනුම් දක්වනු ලබයි. වර්තමානයේ බෙ-හෙවින් මිනුම් දක්වනු ලබන්නේ මිලිමිටර වලිනි. මිනුම් නොමැතිව ඉහත සඳහන් ඕනෑම අංගයක් නියමිත ප්‍රමාණයට නිර්මාණය කරගැනීම අසිරුය. පිරිමැටුමිකරුවා (Designer) ඉදිකරන්නාට හෝ නිපැයුමිකරුවාට (Constructor or Producer) මිනුම් මගින් එහි තරම හෝ ප්‍රමාණය සන්නිවේදනය කරවයි.

02. හැඩය (Shape)

ඉහත දක් වූ ඕනෑම අංගයක හැඩය සැලැසුමක් ක්‍රින් ඉදිරිපත් කෙරේ. ජ්‍යාමිතික හැඩතල එනම් ත්‍රිකේත්ණ, සමවතුරසු, සෘජුකේත්ණාපු, තැපීසියම හා සමාන්තරාපු වැන්ත මින් වැදගත් තැනක් ගනියි. අදාළ අවයවය නිමවීම සඳහා හැඩය මනා පිටුවහළක් වේ.

03. පරිමාණය (Scale)

එනෑම සැලසුමක් / විතුයක් සත්‍ය වස්තුවේ කාත්වික මිනුම්වලට වඩා කුඩාකාට හෝ විශාලකාට හෝ එහි සත්‍ය ප්‍රමාණයට ම හෝ ඇදිය හැකි ය. උදාහරණයක් ලෙස ශ්‍රී ලංකා සිතියම ගනිමු. එය අභ්‍යාස පොතක කොළයක් මත හෝ පුල්ස්කැජ කොළයක් මත ඇදිය හැකි ය. එනම් ශ්‍රී ලංකාවේ ප්‍රමාණය කුඩාකර දක්වන පරිමාණයකට (Reduced scale) ඇද ඇත. ඒ අනුව ම යමින් අන් බිරුලේසුවක යන්තු කොටසක් එනම් දැනිරෝද්‍යයක් වැනි අංගයක් ප්‍රමාණයෙන් ඉතා කුඩා නිසාත් සාමාන්‍ය ඇසට හොඳින් නොපෙනෙන නිසාත් එය අදිනු ලබන්නේ විශාල පරිමාණයකට ය. (Enlarged scale) එහෙත් සමහර විතු වස්තුවේ තරමට ම සිතියමගත කරයි. එය ඒව ප්‍රමාණය (Life size) හෙවත් ප්‍රථම පරිමාණය (Full scale) ලෙස හැඳින්විය දක්වා යැයි ය.

මෙම අනුව "පරිමාණය" යන පදය සැබැඳූ වස්තුවේ ප්‍රමාණය හෙවත් තරම හා අදින ලද එම වස්තුවේ විතුයේ ප්‍රමාණය / තරම අතර ඇති අනුපාතය" ලෙස අර්ථ දැක්විය හැකි ය.

කිසියම් මිනුමක් විතුයේ සඳහන් කිරීමට අතපසු වුව ද එය පරිමාණයට ඇද ඇති නිසා එහි මිනුම පරිමාණ කොළඹේ අදාළ පරිමාණය හා ගළපා එම මිනුම සෞයාගත හැකි ය.

04. කොටස් හැඩි / නිමකළ හැඩිය

කිසියම් නිර්මිතයක් නිමවන්නේ කොටස් දෙකක්, තුනක් හෝ කිහිපයක් එකලස් (Assembled) විමෙනි. යන්තුයක් හෝ ගොඩනැගිල්ලක් වේවා ඒවා ද කොටස් කිහිපයක බඳුවේමකි. එක් එක් කොටස් විවිධ පැතිවලින් බලා ඒවායේ දරුණු, මාන, හැඩිතල මනසින් අධ්‍යයනය කොට ඇදීම මෙමගින් සිදු වේ. සැලසුම් දිල්පියා එය සම්මතයනට අනුකූලව දකින ආකාරය විතු / කාර්ය විතු / සැලසුම් විතු මගින් ඉදිරිපත් කරනු ලබයි.

05. සැලසුම් ඇදිය යුතු ආකාරය

ගොඩනැගිලි ඉදිකිරීමක් හෝ වෙනත් නිෂ්පාදනයක් සඳහා යොදාගන්නා ද්‍රව්‍ය හා සංරචකයන් ත්‍රිමාතරුසීය (Three dimensional) වේ. එනම්, ඒවාට දිග, පළල, උස (ගැමුර /ගෙනකම) අනිවාර්යයෙන් ම හිමි වෙයි. ගොඩනැගිල්ලක හෝ කිසියම් වස්තුවක රුපය යට කි මිනුම් වර්ග තුන දරුණුනයවන ආකාරයට ඇදිය හැකි ය.

සාමාන්‍යයෙන් නිර්මාණ / ඉදිකිරීම ඇදීම්වල දී ගොඩනැගිල්ලක් හෝ වස්තුවක් සවිස්තරාත්මක ව දැක්වීම සඳහා යොදාගන්නා "විතුත්මක ඇදීමේ කුමය" Pictorially "සාපු ප්‍රෙස්ජ්ප්‍රෙන්" Orthographic projection ලෙස හැඳින්වේ. මෙම කුමයේ දී හාවිත කරනුයේ සැලසුම් (Plans) ආරෝහණයන් (Elevations) හා තේඛිය කඩයන් (Sections) වැනි ද්වීමාන රුපී විතු සම්පූදායකි.

ප්‍රථම හා තෙවන කෝණ ප්‍රක්ෂේපණය

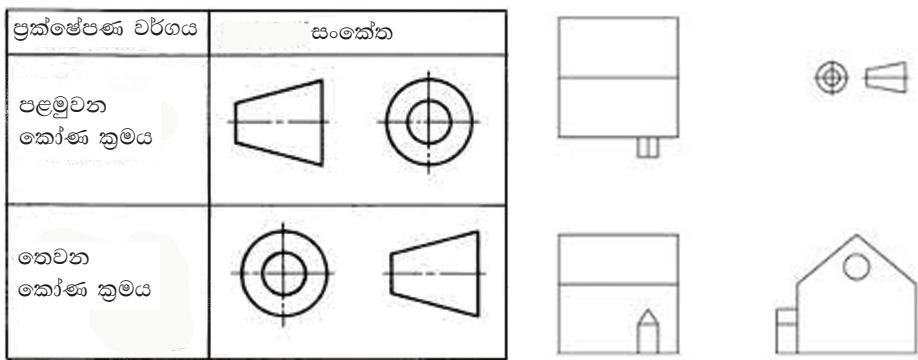
මෙහි හාවිත කුම දෙකකි.

01. ප්‍රථම කෝණ ප්‍රක්ෂේපණය (First angle projection)

02. තෙවන කෝණ ප්‍රක්ෂේපණය (Third angle projection)

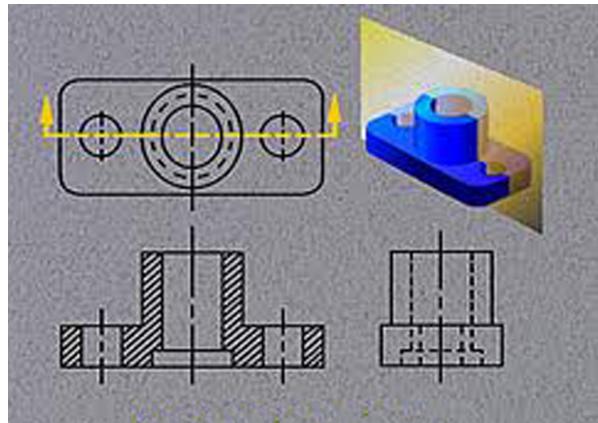
එය වඩාත් පැහැදිලි ව දැක්වීම සඳහා පහත දැක්වෙන කුමවේදය උපයෝගී කරගනීමු.

ප්‍රක්ෂේපන සංකේත



6.2 රුපය

ເශේදය ද්රැගන (Sectional Views)



6.3 රුපය

සංජ්‍ය ප්‍රක්ෂේපන කුමයේ දී, වස්තුවක අභ්‍යන්තරයේ ඇති විස්තර බාහිර ද්රැගනයක් ඔස්සේ නියෝගනය පෙන්වුම් කළ හැකියේ, එම විස්තර සැගිලේබා (Hidden lines) මාරුග යෙන් දැක්වීමෙනි. අභ්‍යන්තරයේ ඇති විස්තර වඩාත් සංකීරණ වන්නේ නම්, යට කි සැගි රේබාවලින් පෙන්වීම පැටලිලි සහගත මෙන් ම, ව්‍යාකුල විය හැකි අතර නිරවද්‍ය අයුරින් පහදා දීම අසිරිවිය හැකි ය. එවැනි අවස්ථාවල දී සැලසුම් ශිල්පියා ඔහු අදින වස්තුව කිසියම් තලයක් / අක්ෂයක් ඔස්සේ කපා එම තලය හා සිය දෙනෙන් අතර කොටස ඉවත් කරන විට ඔහුට පෙනෙන එම ද්රැගනය, සැගිලේබාවලින් නොව පූර්ණ රේබාවලින් අදිනු ලබයි. යට කි කැපුම් තලය / අක්ෂය තොරාගනු ලබන්නේ වඩාත් විස්තර ඉදිරිපත් කළ හැකි ස්ථානයක් හරහා ය. බොහෝ විට එම කැපුම් තලය / අක්ෂය සංජ්‍ය රේබාවක් ම නොවන්නට පූඩ්‍රිතයි.

සමාංගක දරුණ / ප්‍රකේශ්පන (Isometric views / Projections)

සමාංගක දරුණයකින් වස්තුවක පෘෂ්ඨ තුනක් එකම තලයක දී දක්විය හැකි ය. "සමාංගක" යන පදයෙහි අරුත "සම මිනුම" (Equal measure) යන්නයි. සමාංගක දරුණයෙහි පදනම වන්නේ තලයක් මත 120° බැහින් වූ සමාන කෝරු ආපාතනයට රේඛා තුනකින් යට කි පෘෂ්ඨ තුන පෙන්වුම් කිරීමත්, එහි පැතිවල සත්‍ය දීග 82% දක්වා කෙටිවීමත් ය. සමාංගක පෙනුමක් ලබාගන්නේ සියලු සිරස් රේඛා සිරස් ව පිහිටුවීමත්, තිරස් රේඛා තිරස සමඟ 30° කින් වම්පසට හෝ දකුණුපසට ආනත ව ඇදීමත් මගිනි.

ඉදිකිරීම / නිමවුම සඳහා සැලසුමක් සකස් කිරීම

ඇදීමේ කටයුතු සඳහා අවශ්‍ය ඇදීමේ උපකරණ හා ද්‍රව්‍ය

01. ඇදීමේ කඩාසී - Drawing papers
02. A2 ප්‍රමාණයේ ඇදීමේ පුවරුවක් සහ වී රුලක් -
A2 Drawing board and T - Ruler
03. ඇදීමේ පුවරු කිලිප / පෝරු කටු හෝ ගම් වේප -
Drawing board clips or gum tape
04. බ්‍රිස්ටල් බෝචයක් - Bristol board
05. පැන්සල් - Pencils
06. මඳු මකනය - Soft erassor
07. ඇදීමේ උපකරණ කට්ටලය - Box of instruments (Geometrical instrument set / Drawing instrument set)
08. පරිමාණ කෝඳුව - Scale ruler
09. විහිත වතුරසු - Sets squares
10. වංත්තාකාර කෝරුමානය - Circular protractor
11. කපු ලේන්සුව / පිස්නාව - Cotton handcerchif / Duster

01. ඇදීමේ කඩ්දාසි

ඉංජිනේරුමය ඇදීම (සිල් / යාන්ත්‍රික / විදුලි ආදි) කටයුතුවල දී හාටිත කරන විත (සැලසුම්), අදිනු ලබන්නේ ව්‍යාතානා සම්මත ප්‍රමිති 34z9 " Sizes of Drawings " යටතේ දක්වා ඇති පහත මිනුම් සහිත ඇදීමේ කඩ්දාසි මත ය.

අපුකොන් කැපීම කළ ඇදීමේ කඩ්දාසිවල ප්‍රමාණයන්

Trimmet Sizes of drawing sheets

A0 හි මිනුම් 1188×841 mm යනු 1.0 m^2 ක ක්ෂේත්‍රීලය සි.

A1 යනු ඉන් අඩකි.

A2 යනු සාමාන්‍ය ඇදීමේ කඩ්දාසිය සි.

A3 යනු පුල්ස්කැජ් ප්‍රමාණයේ කඩ්දාසිය කි.

A4 යනු යතුරුලියනය කරන කඩ්දාසිය සි.

A5 යනු අභ්‍යාස පොතක කඩ්දාසිය සි.

A0 - 1188×841 mm

A1 - 841×594 mm

A2 - 594×420 mm

A3 - 420×297 mm

A4 - 297×210 mm

A5 - 210×148 mm

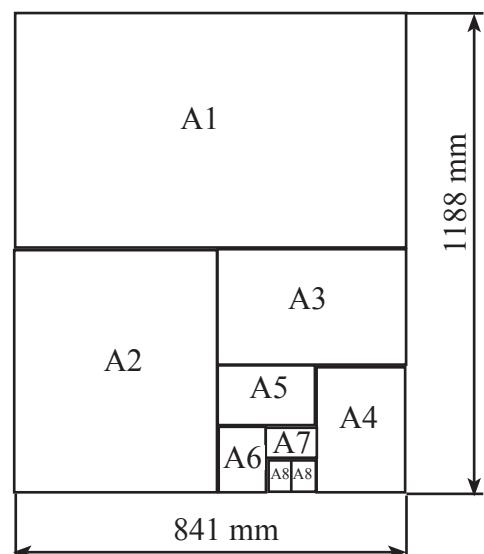
A6 - 148×105 mm

A7 - 105×74 mm

A8 - 74×52 mm

A9 - 52×37 mm

A10 - 37×26 mm



ජාත්‍යන්තර සම්මත අනුව කඩ්දාසි වර්ග කිරීමේ දී කඩ්දාසි වර්ගයේ වර්ග මීටරයක බර ද ගණන් ගනු ලැබේ. එය g/m^2 ලෙස හැඳින්වේ. උදාහරණ :- වර්ගමීටරයක් ගැමි 80 කඩ්දාසියක් හැඳින්වීමේ දී $80g/m^2$ (80gsm) ලෙස සටහන් කරනු ලබයි. (gms- Gram per square metre)

02. ඇදීමේ පුවරුව හා ටීල

ඇදීමේ පුවරුව දුවයෙන් හෝ ඒලාස්ටේට්ක්වලින් නිර්මාණය කර ඇත. දුවයෙන් නිර්මාණය කර ඇතොත් අවයව දෙකක් ලෙසත් ඒලාස්ටේට්ක්වලින් නම් එක් අවයවයක් ලෙසින් ද මිල දී ගත හැකි ය.

දුව ඇදීමේ පුවරුව A2 ප්‍රමාණයේ ඇදීමේ කඩ්දාසියක් ඒ මත තැබිය හැකිවන සේ ඊට තරමක් විශාල එනම් 624×500 mm ප්‍රමාණයේ විය යුතු ය. දුව ලැලි දෙකක් හෝ සමහර විට තුනක් කළම්ප යොදා ගක්තිමත් කොට, ඇදීමේ මෙස, පෘෂ්ඨයෙන් මදක් ඉස්සී තිබෙන සේ ශිෂ්‍යයාට පහසුවෙන් එහා මෙහා කළ හැකිවන සේත් විය යුතු ය. A2 ප්‍රමාණයේ ඇදීමේ කඩ්දාසිය පුවරුව මත තබනුයේ ඊට සමාන ප්‍රමාණයට කපන ලද බ්ලිජ්ටල් බෝඩ් තැබීමෙන් අනතුරුව ය.

ඇදීමේ පුවරුවේ එක කෙළවරක කළවර දුවයෙන් නිම කළ සංස්කීර්ණ දාරයකි. දකුණු අත භුරුවූවන් එය වම් අත පැත්තට ද, වම් අත භුරුවූවන් එය දකුණු අත පැත්තට ද වන සේ තැන්පත් කරගත යුතු ය. (කළවර දුවය ගෙවියනෙන් නැති තරම් ය.) ප්‍රවාහන කටයුතුවල දී මෙම කොටසට හානි සිදු විය හැකි බැවින් වඩාත් ආරක්ෂාකාරී ව කටයුතු කළ යුතු ය.

ටී රුල (Tee square) කදින්, අල්ලුවකින් (Stock) හා (Blade) තලයකින් සමන්වීත ය. අල්ලුවට සංස්කීර්ණී ව පිහිටන සේ තලය සවිගැන්විය යුතු ය. අල්ලුවහි හා තලයහි ඇදීමේ පුවරුව මත වැරෙන් සිරකොට තැන්පත් කරන ටී රුල සංස්කීර්ණ දාරය දිගේ ඉහළට හා පහළට ගමන් කරවීමෙන් අවශ්‍ය ස්ථානවල දී තිරස් රේඛා මෙන් ම සමාන්තර රේඛා ද ඇදුගත හැකි ය. තව ද ටී රුලේ සංස්කීර්ණ දාරය මත විහිත වතුරපු එහා මෙහා කළ හැකි ය. ගෙවියාමක් සිදුවන්නේ නැති තරම් ය. ඒලාස්ටේට්ක්වලින් නිර්මාණය කරන ලද ඇදීමේ පුවරුව හා ටී රුල සංයුත්ක එකකයක් බව මුළ දී සඳහන් කළමු. පුද්ගලයාගේ පහසුව තකා ඉදිරි කෙළවර උස් පහත් කළ හැකිවන සේ නිපදවා ඇති අතර පෘෂ්ඨය ඉතා සුම්මට ය. ඊට ම බඳු කළ විහිත වතුරපුවලින් ලබාගත හැකි ප්‍රයෝගයන් ලබාගත හැකි මෙන් ම සංස්කීර්ණ හා ආනත රේඛා ඇදුගත හැකි සිරුමාරු කළ හැකි කේෂමානයන් සවිකළ සංස්කීර්ණී අවයවයකි.

03. ඇදිමේ පෝරු කටු / කිලිප (Drawing pins / Drawing clips)



6.4 රුපය

ලෝහවලින් අල්ලවක් සේ සකසා ඇති මෙවා මගින් ඇදිමේ කඩාසිය, තුෂ්ටල් බෝචිය සමගින් ඇදිමේ පුවරු ව මත රඳවා ඉතා තදින් සිටින සේ සිරකර ගත හැකි ය. ඇදිමේ පුවරුවේ සවි කිරීම සඳහා කිලිප හතරක් භාවිත කිරීම සුදුසු ය. මේ කාර්යය සඳහා සෙලෝවේප් ඇදිමේ අල්පෙනෙන්ත් හෝ ගම්වේප් භාවිත කිරීමට පෙළකී සිටිති. සෙලෝවේප්වලින් භා ඇදිමේ අල්පෙනෙන්ත්වලින් ඇදිමේ පුවරුවට ද භානි සිදු වේ. ඉතාම සුදුසු වන්නේ ඇදිමේ පුවරු කිලිපයන් ය.

04. පැන්සල් (Pencils)

පැන්සල් වර්ග 17 ක් ලෝකයේ නිෂ්පාදනය කරන බව පැවසේ. උදාහරණ ලෙස H, 2H, 3H, 4H, 5H, 6H, 7H, 8H, 9H, HB,B,BB හා F යනු ඉන් කිහිපයකි. වෙළඳ නාම ද රාකියකි. එහෙන් මෙම අධ්‍යයනයේ දී අප භාවිත කරන්නේ පැන්සල් වර්ග තුනක් පමණි. එනම්, 2H, H හා HB

2H - ආධාරක රේබා, පිරිසැලසුම් විතු

H - තුනී රේබා, අකුරු මුදුණය

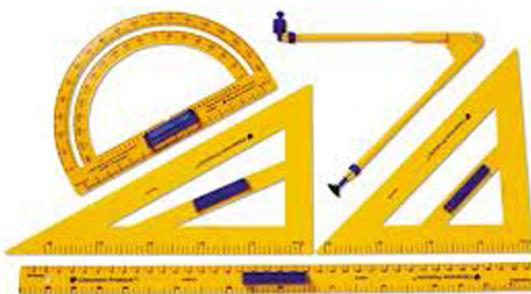
HB - ඉම් / මායිම් / දාර රේබා නිමහම කිරීමේ වැඩි

පැන්සල් උල් කිරීමේ දී උලට භානි සිදු නොවන සේ පවත්වා ගැනීමට උනන්දු විය යුතු ය.

05. මෘදු මකනය (Soft erassor)

මකනය ආඩුනිකයන් විසින් පාවතිවි නොකළ යුතු උපකරණයකි. ඇදීමේ කාර්යය සඳහා පලමුව යොමුවන්නේ බොහෝ වැරදි සිදුකොට මකනය යොදා ඒවා සියල්ල නිවැරදි කිරීමට උත්සාහ දරනි. මකනයන් උපයෝගී කරගත යුත්තේ, ඇදීමේ කටයුතු නිමහම් කිරීමේ දී පමණි. එය පිරිසැලපුම් කරන අවස්ථාවේ දී නොවේ. එනම් 2H වර්ගයේ පැන්සලන් අදිනු ලැබූ රේඛා මකා දැමීමට අවශ්‍යතාවයක් නොවන්නේ ඒවා ඉතා සියුම්, සිහින් රේඛාවන්වන නිසාත් පියවි ඇසුර පෙනෙන නොපෙනෙන සේ ඇද ඇති නිසාත් ය. මැකීමේ දී ඇදීමේ කඩාසිය පලුදු නොවිය යුතු සේම, මැකීමට අවශ්‍ය නොවන රේඛා ද එසේ ම තිබීමට සැලැස්විය යුතු ය.

06. ජ්‍යාමිතික උපකරණ කට්ටලය (Geometrical instruments set)



6.5 රුපය

විවිධ ප්‍රමාණයන්ගෙන්, විවිධ වෙළඳ නාමයන්ගෙන් හා විවිධ උපකරණ ප්‍රමාණවලින් යුත්ත උපකරණ පෙටිටි වෙළඳපොලේ බහුල ව හාවිතවන නමුදු මෙම පාඨම් මාලවේ දී අවශ්‍යවන උපකරණ කිහිපයක් පමණක් ගැන සලකා බැඳීම වනි.

07. බෙදුම් කටුව (Divider)



6.6 රුපය

150 mm ක් පමණ දිගැති, වෙන්කළ නොහැකි කේතු ආකාර වූ උල් හැඩයකින් යුක්ත පාදවලින් සමන්විත මෙම උපකරණය පරිමාණ කෝදුවෙන් ලබාගන්නා මිණුම්, ඇදීමේ කඩිඩාසි මතට මාරු කිරීමටත්, සරල උපකරණය සංඛ්‍යාත්‍යාලා මිනින් ම සමාන කොටස් ගණනකට බෙදා ගැනීමටත් උපකාරී වේ. මෙසේ කිරීම මගින් පරිමාණ කෝදුව හෝ ඇදීමේ කඩිඩාසියට නානි සිදු නොවීමට වගබලා ගත යුතු ය. බෙදුම් කටුව තනි අතකින් මෙහෙයවිය හැකි අතර, එහි දෙපා ඇත්කර ගැනීමට මහපටැගිල්ල හා මැදිගිල්ල ආධාර කරගත හැකි ය.

08. කවකටුව (Compasses)



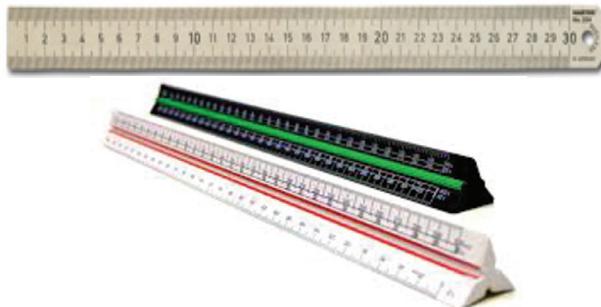
6.7 රුපය

මෙය ද 150 mm ක් පමණ දිග ය. එක පාදයක් බෙදුම් කටුව මෙනි. අනෙක පැන්සල් තුබ හෝ තින්ත පැනක් හෝ සහිත ව භාවිත කිරීමට හැකි අතර එහි පාදය තවදුරටත් දිගුකර ගැනීමේ පහසුකම නිෂ්පාදනයෙන් ම සලසා ඇත. වාප, වකු, පුරුණ වෘත්ත ඇදීම සඳහා භාවිත කෙරේ. අදාළ දුර මැන ගැනීම බෙදුම් කටුව මෙනි.

09. දුනු උපකරණ

පැන්සල් තුබ, පැන හා බෙදුම්කටු තුබු සවිකළ හැකි සේ සකස් කළ කුඩා කවකට තුනකි. මුදුනෙහි දුනු මුද්දකි. ඉහත සඳහන් කළ උපකරණවලින් කරගත හැකි කාර්යයන් මේ උපකරණවලින් ද ඉටුකර ගත හැකි ය. එහෙත් 25 mm ට වඩා අඩු මිණුම් සඳහා පමණක් සීමා වේ. මෙම උපකරණ කියාත්මකකර විමේ දී අනුමද්ද අල්ලා ගැනීම සඳහා දබරගිල්ල හා මහපටැගිල්ල උදවී වේ. දිගක් ලබා ගැනීමේ දී මැදිගිල්ල ද උපයෝගී කරගත යුතු ය. එයින් ඉස්කුරුපේපුව කරකවා දෙපා සිරුමාරු කර ගැනීම කළ හැකි ය. භාවිතයෙන් පසු උපකරණය තැබුව තැන්පත් කිරීමේ දී ඒවා පුරුණ ව විවර කළ යුතු අතර එමගින් දුනුමුද්දෙහි ආතතිය නිදහස් වේ.

10. කෝදුව සහ පරිමාණ කෝදුව (Rule and scale rule)



6.8 රුපය

පරිමාණ කෝදු වර්ග 2 කි.

01. අඩු අගල්වලින් මැතිම සඳහා
02. මිලිමීටරවලින් මැතිම සඳහා

සැලසුම් විත ඇදිමේ අනුපාත අවකි.

වර්තමානයේ වැඩිපුර භාවිත වේ. සිවිල් ඉංජිනේරුමය ඇදිම් සඳහා k 86 හා යාන්ත්‍රික /විදුලි ඉංජිනේරුමය ඇදිම් සඳහා k 85

k 86

1:1	1:20	1:5	1:1250
1:100	1:200	1:50	1:2500

k 85

1:1	1:2	1:5	1:25
1:10	1:20	1:50	1:2500

ආදි පරිමාණ හඳුන්වා දී ඇත.

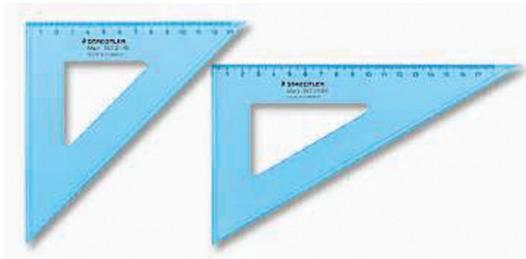
පරිමාණ කෝදු භාවිත කරනුයේ, යම් සාධකයක් අනුව දිගක් මැතිම හෝ සලකුණු කිරීම සඳහා ය. එය නිරුපණ සාධකය (Representative factor) ලෙස හැඳින්වේ. මෙය සමඟ විට,

- කුඩා කරන ලද (Reduced)
- පූර්ණ (Full)
- විශාලිත (Enlarged)

විය හැකි ය. ඉහත පරිමාණ කෝදුවල 1:1 පූර්ණ පරිමාණයට අතර ඉතිරි සියල්ල කුඩා කරන ලද පරිමාණයන් ය.

මෙම පරිමාණයන්ගේ භාවිත අවස්ථා මිට පෙරාතු ව විස්තර කර ඇත.

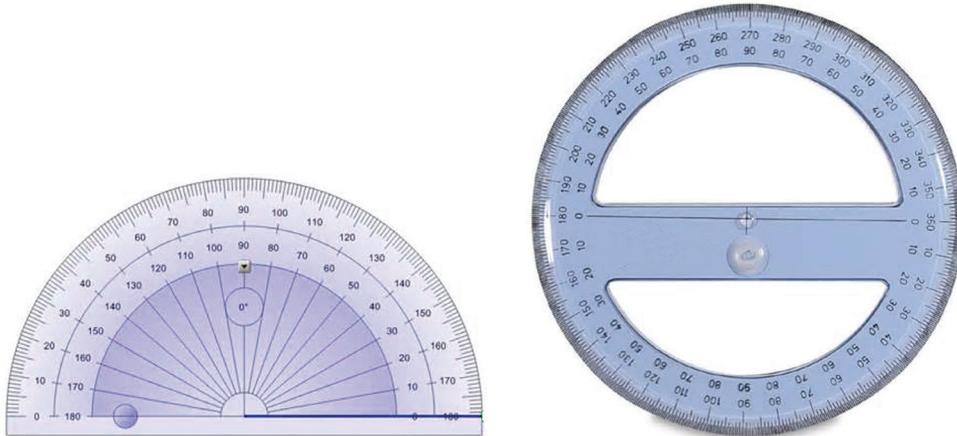
11. විහිත වතුරසු (Set squares)



6.9 රැජය

විහිත වතුරසු යුගල 30° - 60° හා 45° - 45° ලෙස හැදින්වේ. රේබාවක් සමග අනුපාතය කරන කෝණය 30° , 45° , හා 60° ලෙස ආනත රේබාවන් ද 90° සංජුරෝබා ද ඇදිය හැකි ය. වී රූල මැනවින් ඇදීමේ පුවරුවේ සංජුරෝ දාරයට පිහිටන සේ අල්ලා හිඳිමින් විහිත වතුරසු වී රූලේ සංජුරෝ දාරය මත එහා මෙහා දුවවමින් ආනත රේබා හා සංජුරෝ රේබා ඇදිය හැකි ය. වී රූල ආධාරයෙන් තිරස් රේබාවක් ඇදිය හැකි ය.

12. අර්ථ වංත්තාකාර හා වංත්තාකාර කෝණමාන (Protectors)



6.10 රැජය

ප්‍රධාන කෝණවලට අමතර ව වෙනත් අගයකින් යුත්, තිරස සමග ආපාතනය කරන කෝණ ඇදු ගැනීම සඳහාත්, ඇදු ඇති කෝණයන් මැන ගැනීම සඳහාත් ඉවහල් වේ.

13. කපු ලේන්සුව (පිස්නාව)

රේබා මැකිමේ දී ඇතිවන ඉවතලන ද්‍රව්‍ය පිසගැනීමටත්, සමහර දිල්පීන්ගේ දුතින් ගලන දහදිය පිස ගැනීමටත් ඉවහල් වේ. සැලැස්මක පිළිවෙළ පවත්වා ගැනීම සඳහා මෙය ද ඉවහල් වේ.

ඇදිමේ කඩාසිය පුවරුවට සවිකරගන්නා ආකාරය

වෙළඳපොලෙන් මිල දී ගත හැක්කේ A1 වර්ගයේ එනම් 841 × 594 mm ප්‍රමාණයේ ඇදිමේ කඩාසිය. මෙය දෙකට නවා කැපීමෙන් A2 ප්‍රමාණයේ 594 × 420 mm කඩාසි දෙකක් ලැබේ.

දකුණත පුරු සිසුන් ඇදිමේ පුවරුවේ සංප්‍රදාරය වම් අත දෙසටත්, වම් අත පුරු සිසුන් දකුණත පැත්තටත් ස්ථානගත කරන්න.

ඒ මත බ්‍රිස්ටල් බෝබිය එලා, කපාගත් A2 කඩාසියේ කපාගත් දාරය තමා දෙසට තබා, වී රුල ඇදිමේ පුවරුවේ මුදුනට තල්පු කොට එහි සංප්‍රදාරය කඩාසියේ කරමාන්ත ගාලාවෙන් කැපු දාරය සමග සමඟ සමඟ කරගන්න. පසුව ඇදිමේ පුවරු ක්ලිපයක් මගින් වම්පස අර්ධ ලෙස සවිකොට නිරවද්‍යතාවය පරීක්ෂා කොට ඉන් සැහීමකට පත්වන්නේ නම් දෙවන ක්ලිපය දකුණු පසින් ගසා ඇදිමේ කඩාසිය පුරුණ ලෙස සවිකරන්න. අවසානයේ දී ඇදිමේ කඩාසිය මත ඇදිමේ පුවරුව මත තැන්පත් කොට රැලි යවා තුන්වන සහ සිවිචැනි ක්ලිපයන් යටි පැත්තෙන් සවිකරගන්න.

රේඛා වර්ග

සම්මත රේඛාව	සම්මත රේඛාවේ නම	සම්මත රේඛාව හා විවෘතවන අවස්ථාව
_____	සන අඛණ්ඩ රේඛාව	වස්තුවක පෙනෙන දාර දැක්වීම සඳහා
_____	සිහින් අඛණ්ඩ රේඛාව	නිරමාණ ඇදිම, මාන දැක්වීම, හරස්කඩ දැක්වීම.
— — — — —	කඩ රේඛාව	සැරි දාර දැක්වීම
-----	සිහින් දාම රේඛා	මධ්‍ය අක්ෂය හෝ සම්මිතික බව දැක්වීම.
— - - - -	දෙකෙලවර සන දාම රේඛාව	මේෂනය කළ යුතු ස්ථානය දැක්වීමට.
~~~~~	සිහින් අඛණ්ඩ අවිධි රේඛාව	කඩ පැම්ද දැක්වීම සඳහා

විවිධ ඉදිකිරීම් සැලසුම් කිරීමේ දී ඒවායේ සිදුරු, බේරු හැඩ දොර ජනෙල්, විදුරු සම්මිතිකව ඇද දැක්වීමට හා ලේඛන නළ වැනි නිශ්චිත දිගින් යුතු යමක් අපතේ නොයන ලෙස සලකුණු කිරීම සඳහා මිනුම් ලබාගැනීමේ දී සරල රේඛා අනුපාතිකව බෙදා ගැනීම ආදි අවශ්‍යතාවන් සඳහා මෙම දැනුම අදාළ වේ.

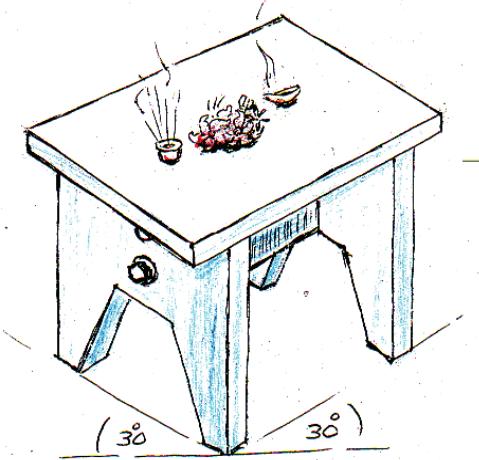
## සරල ඉදිකිරීම් සඳහා විධිමත් සැලසුමක්

කෙසේ වෙතත් සරල ඉදිකිරීම්වල අන්තර්ගත වැදගත් පොදු ලක්ෂණ බොහෝමයක් බොහෝ විට නොවෙනස් ව පවතින බව පෙනේ. ගක්තිය, ස්ථායිතාව, කළුපැවැත්ම, බර, ප්‍රවාහන පහසුව, අමුදව්‍ය සහයා ගැනීමේ පහසුව, නිෂ්පාදන වියදම, මිනුම්, හැඩය, මානවගතික විද්‍යානුකූල වීම, සෞන්දර්යාත්මක අයය ඉන් සමහරකි.

ඉහත සියලු තොරතුරු ගැන සලකා ඉදිකිරීමක් සැලසුම් කිරීම ඉතා අසීරු ව්‍යව ද හැකිතාක් දුරට මෙම අහියෝගයන් ජයගැනීම ඉතා වැදගත් වේ.

මෙවැනි ඉදිකිරීමක් පිළිබඳ සංකල්පය විවිධ අයුරින් මනසින් දකිමින් එහි හැඩය මිනුම් ප්‍රමාණ ගැන සලකමින් ඉදිකිරීම නිදහස් අතින් සැලසුම් කර යෝගා මිනුම් දක්වා එය කඩියියක ඇද ගැනීම අතිශයින් ම වැදගත් කරුණකි.

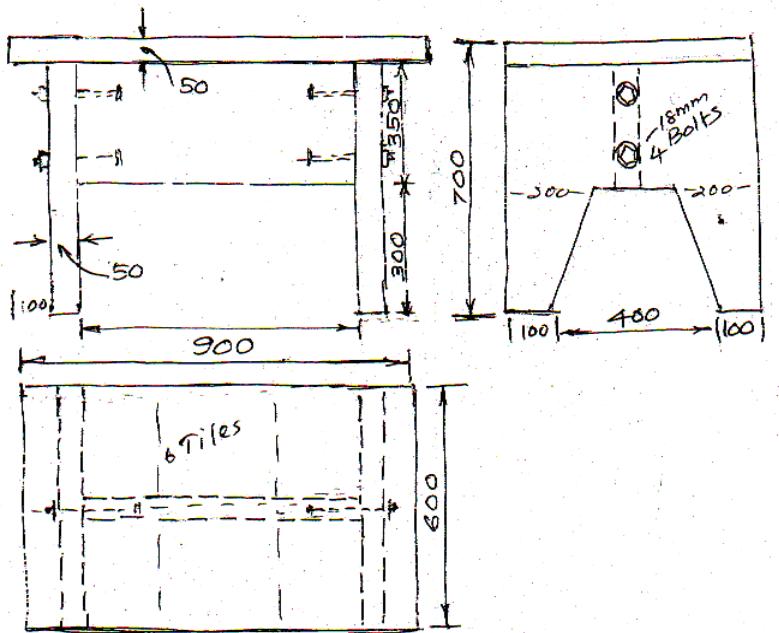
උදාහරණයක් ලෙස ආගමික ස්ථානයක පූජාසනයක්, එළිමහන් මෙසයක් හෝ ගෙදර හාවිතවන වළං සේදීමට මැසේසක්, වියලිමට යෝගා ජලයට ඔරොත්තු දෙන නොදිරන මෙසයක් වැනි උපකරණයක් තැනීම පිළිබඳ සිතුවිල්ලක් කෙනෙනුව පහළ වූයේ යැයි සිතමු. ඔහු මේ සඳහා මනසේ ජනිතවුණු රුපය නිදහස් අතින් ත්‍රිමාන ස්වරුපයෙන් මෙහි ඇද දක්වා ඇත. මෙම ත්‍රිමාන රුපය නිදහස් අතින් අදින ලද සමාජක ප්‍රක්ෂේපන රුපයක් වේ.



6.11 රුපය - තැනීමට අපේක්ෂා කරන හාන්චියේ මූලික හැඩය

මෙය 50 mm ක් සන කොන්ත්‍රිට් තහවු 4 කින් සමන්විත විය යුතු යැයි ඔහු උපකල්පනය කොට ඇත. එය 700 mm උස ද, දිග පළල 900 x 600 mm විය යුතු බව ඔහුගේ අදහස යි. එහෙත් ඇතැම් මිනුම් මෙහි දැක්වීම අසීරුවන අතර ඇතැම් කොටස්වල ස්වභාවය ද නොපෙනේ. එහෙත් මෙම නිර්මාණයේ ස්වභාවය පමණක් ඉහත රුපයෙන් මැනවින් පිළිබැඳු වේ.

කෙසේ වෙතත් ඉහත 6.11 රුපයේ ඉදිරියෙන් ඉහලින් හා පැත්තෙන් පෙනෙන පරිදි අදින ලද රුප තුන පහත පෙනෙන පරිදි ස්වල්පයක් විනිවිද පෙනෙන සේ 6.12 රුපයේ පරිදි ඇද ගැනීමෙන් ඒවායේ හැඩිතල සහ ප්‍රමාණයන් මැනවින් දැක්විය හැකි ය. එසේ ම අදාළ මිනුම් සියල්ල ම පහසුවෙන් දැක්විය හැකි ය. මෙම රුපවලින් දැක්වෙන්නේ ඉහත රුපයෙන් නිරූපිත උපකරණයේ සංජ්‍ය ප්‍රක්ෂේපණ රුප තුනකි. ඒවා නිදහස් අතින් ඇද ඇත.



6.12 රුපය - අවශ්‍ය හා අවශ්‍ය පැත්තෙන් හා ඉහලින් බලුවිට පෙනෙන අන්දම ඇදගැනීම

## පරිමාණය

මෙවැනි නිර්මාණයක් එහි ඇති දිග හා පළල ප්‍රමාණයට ම ඇදිය නොහැකි හෙයින් එය කඩ්දාසියේ ඇදිය හැකි ප්‍රමාණයකට අනුපාතික ව කුඩා කර ඇද ගත යුතු ය. මේ සඳහා පරිමාණය (Scale) හාගයක් වගයෙන් 1/10 හෙවත් අනුපාතයක් වගයෙන් 1:10 ලෙස ඇදීම පහසු වේ.

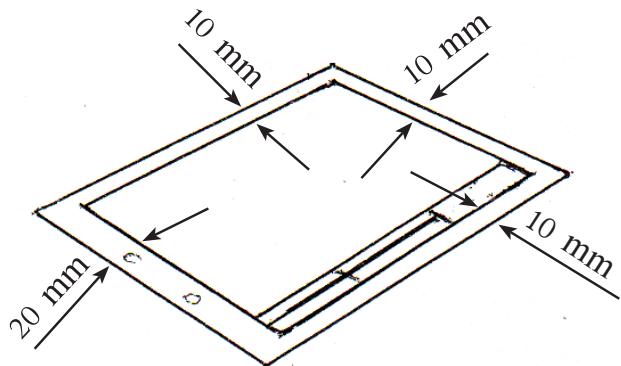
## ද්‍රව්‍ය හා උපකරණ

ඉහත ආකාරයට ඇදීමට තීරණය කරගත් රුප සටහන පාසල් පංති කාමරයේ දී A₄ හෙවත් හාග කඩ්දාසියක (Half sheet) ඇදගත හැකි වේ. රුපය ඇදගැනීම සඳහා ඇදීම පුවරුව, වී රුල, විහිත වතුරසු යුගලය, මිලිමීටර කෝද්‍රව, කවකටුව සහ බෙදුම් කටුව ද පෝරු කටු හෝ අල්ලු, නිර්මාණ රේබා සහ මිනුම් රේබා ඇදීම සඳහා 2H පැනසල ද, රේබා ඇදීම සහ අක්ෂර ලිවීම සඳහා HB පැනසල ද ගුණාත්මක ඉහළ වර්ගයක මකනයක් ද හාවත කළ යුතු වේ.



6.13 රුපය - රීල භාවිතයෙන් ඇදීම

### කඩදාසිය සවිකර ගැනීම

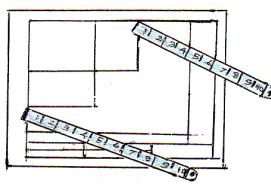


6.14 රුපය - සම්මත රාමුව ඇදගන් පෑම

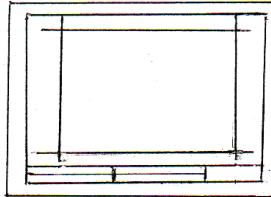
ඇදීමේ පූරුෂ මත රීල නිවැරදි ව තබා භාග කඩදාසිය රීලට සමාන්තරව තිරස් අතට සවිකරගෙන පළමු ව වම් පසින් අවම වශයෙන් 20 mm ක් ද ඉතිරි පැතිවල 10 mm ක් ද වන ලෙස රීල භාවිතයෙන් සජ්‍රකෝණාසුයක් ඇදගත යුතු වේ. මෙම කොටුව සම්මත රාමුව ලෙස හැඳින්වන අතර එය තුළ පහළින් 15 mm ප්‍රමාණයේ තිරුවක් වෙන්කර ගැනීමෙන් එය තුළ අවකාශ දත්ත අදින උපකරණයේ නම, පරිමාණය, ද්‍රව්‍ය ආදි අවකාශ තොරතුරු දැක්විය හැකි ය. සම්මත රාමුව කඩදාසියේ සජ්‍රකෝණාසුවට වඩා නිවැරදිවන අතර එය ආධාර කරගෙන ඉතිරි මිනුම් සියල්ලම 6.14 රුපයේ පරිදි නිවැරදි ව ඇද ගැනීම වැදගත් වේ.

## ඉහත නිරමාණයේ සාපුරු ප්‍රක්ෂේපණ විතු ඇදීම.

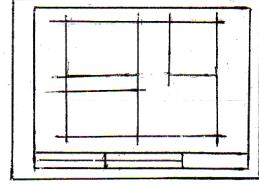
ඇදගත් දළ සටහන එකිනෙක සමාන පරතර ඇති ව ප්‍රසන්න අපුරීන් පිහිටුවේමට ඉදිරි පෙනුම, පැති පෙනුම සහ සැලැස්ම යන රුප තුන එකිනෙක ස්ථාපිත නොවන ලෙස ඇදීමට අවශ්‍ය දිගත් පළලත් සම්මත රාමුව ඉහළ වම් කෙළවරේ සිට තිරස් රේබාවේ සහ සිරස් රේබාවේ සලකුණු කරන්න. එම රේබා දෙකෙන් වෙන්වූන ඉතිරි දුර වෙන වෙන ම සමාන කොටස් තුන බැහිත්වන ලෙස බෙදාගන්න. පහත පෙනෙන පරිදි සිහින් රේබා එ රුල හා විහිත වතුරස් ආධාරයෙන් ඇදගත්ත. පරතරය සම කොටස් තුනට බෙදීම සඳහා 6.15 රුපයේ පෙනෙන පරිදි කේදුවක සමාන කොටස් තුනක් යොදාගත හැකි වේ. ඉන්පසු 6.16 රුපයේ පෙනෙන පරිදි වම් පසට පරතරයක් ද පහළ පරතරයට සමාන පරතරයක් ඉහළින් ද ඇදගත්ත.



6.15 රුපය

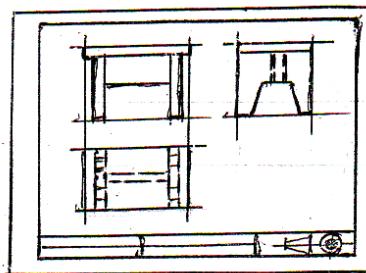


6.16 රුපය



6.17 රුපය

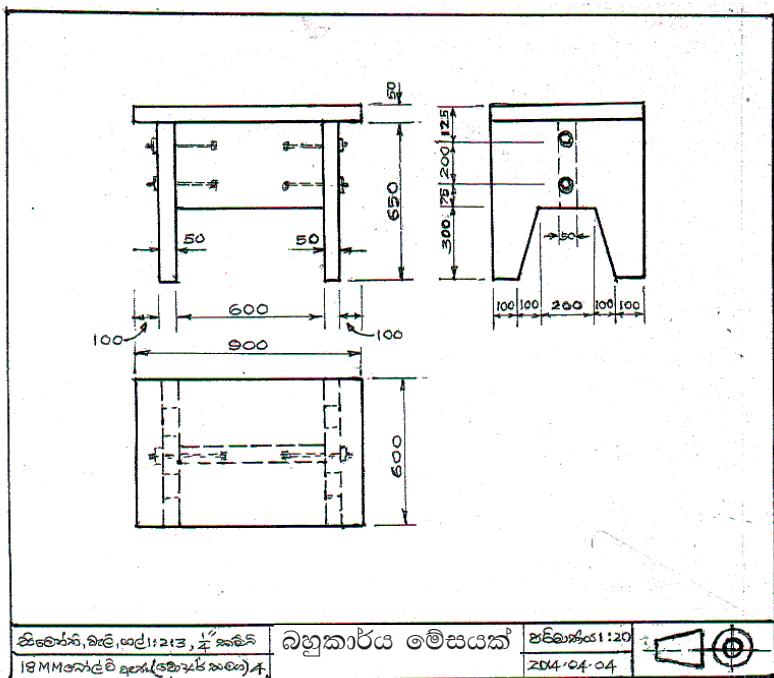
රුප කඩ්දාසියේ සම්බන්ධ ව ස්ථානගත කිරීමේ අවස්ථා



6.18 රුපය - නිම කළ රුපය

ඉන්පසු 6.17 රුපයේ දුක්වෙන පරිදි ඉදිරි පෙනුමට අදාළ රුපයේ දිග සහ පළල සලකුණු කොට රුපයේ තිරස් හා සිරස් රේබා ඇද මැදින් පිහිටි තිරස් හා සිරස් තිරු දෙක වෙන්කර ගන්න. ඉන්පසු 6.18 රුපයේ පෙනෙන පරිදි උපකරණ හාවිතයෙන් අදාළ රුප තුන එකිනෙක ප්‍රක්ෂේපවන පරිදි අදාළ කොටු තුනේ 2H පැන්සලයෙන් අදින්න. රුපවල පරතර සමාන බැවින් පෙනුම ප්‍රසන්න වේ.

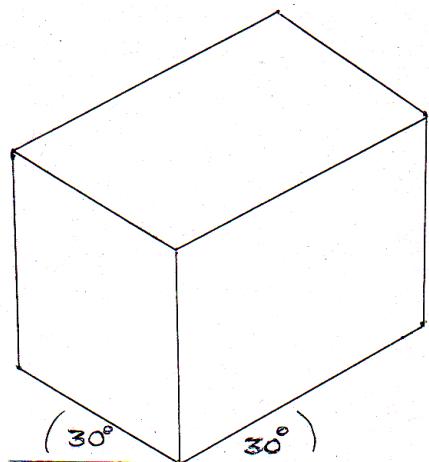
ඉන්පසු 6.19 රුපයේ පෙනෙන පරිදි අවශ්‍ය රේබා සහ ලක්ෂ්‍ය පමණක් ඉතිරිවන සේ අනවශ්‍ය රේබා මකා HB පැන්සලයෙන් ඉම් රේබා සහ කඩරේබා ඇද 2H පැන්සලයෙන් මිනුම් දක්වන්න. දත්ත කොටුව HB පැන්සලයෙන් සම්පූර්ණ කරන්න.



6.19 රුපය - ඇදීමේ කාර්යය අවසන් කර ඇති සැලසුම් විෂයක්

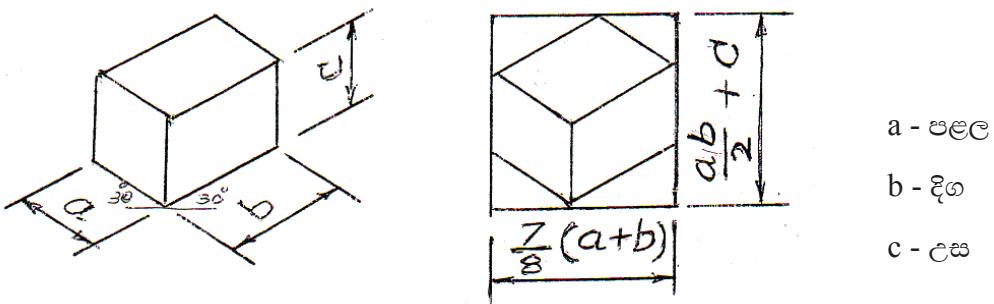
### සමාංගක ප්‍රක්ෂේපණ රුප ඇදීම

ඇදීම පුවරුව මත A4 කඩාසියක් සවිකරගෙන පෙර සේ සම්මත රාමුව අදින්න. රුපයට ඉඩ ඇති ආකාරයට වට්ටෝ සමාන ඉඩක් ඉතිරිවන සේ පහළින් තිරස් රේඛාවක් 2H පැන්සලයෙන් ඇද එහි මධ්‍යය අසලින් අනුමාන ලක්ෂායක සිට වමටත් දකුණුවත් 30° බැඳින් ආනත රේඛා දෙකක් ඇදගන්න. මේ සඳහා 30° විහිත වතුරසුය හා එ රුල හාවිත කරන්න. එම රේඛා මත වම් පසට 60 mm ක් දී, දකුණු පසට 90 mm ක් ද සලකුණු කොට රේඛා දෙක හමුවන ස්ථානයේ ලම්බකයක් ඇද එහි 70 mm ක් ද සලකුණු කරන්න. විහිත වතුරසු හා එ රුල ආධාරයෙන් සමාන්තර රේඛා අදිමින් 6.20 රුපය පෙනෙන පරිදි සනකය ඇදුගන්න.



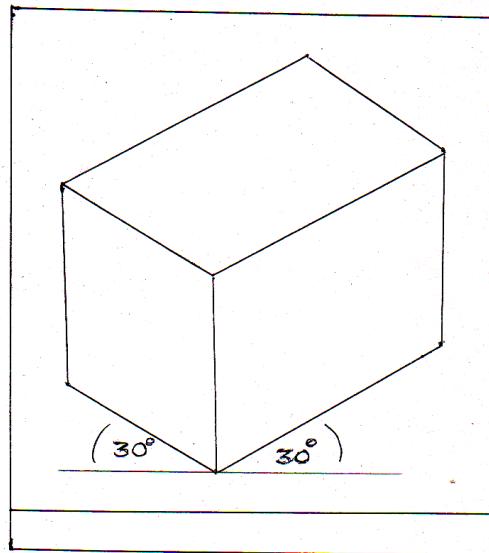
6.20 රුපය

සම්මත රාමුව තුළ සම්මිතික ව හරි මදින් සනකය ඇද ගැනීමට අවශ්‍ය නම්, එය ඇදීමට අවශ්‍ය සංප්‍රකේරණයේ (කොටුවේ) දිග සහ පළල ගණනය කළ යුතු ය. ඒ සඳහා පහත දැක්වෙන සූත්‍රය භාවිත කරන්න.

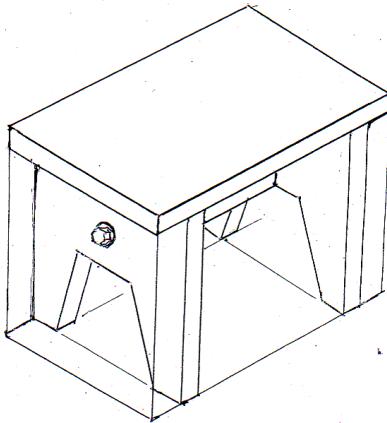


6.21 රුපය - සමාජක රුපය කඩාසීයේ මධ්‍යගත කර ඇදීම

මෙසේ අදාළ කොටුවේ දිග සහ පළල සොයාගෙන ඒ අනුව සම්මත රාමුව තුළ අවශ්‍ය පරිදි රුප කොටුව ඇද, එය තුළ සමාජක රුපය විධීමත් ව ඇදීමෙන් වඩාත් පිරිපුන් නිමාවක් ලැබේ.



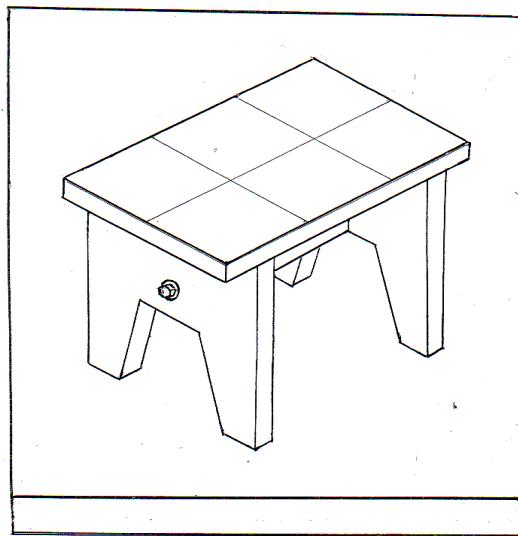
6.22 රුපය - සමාජක රුපයක් ඇදීම



6.23 රුපය - අවශ්‍ය හාන්ඩයේ හැඳිලි පරිදි

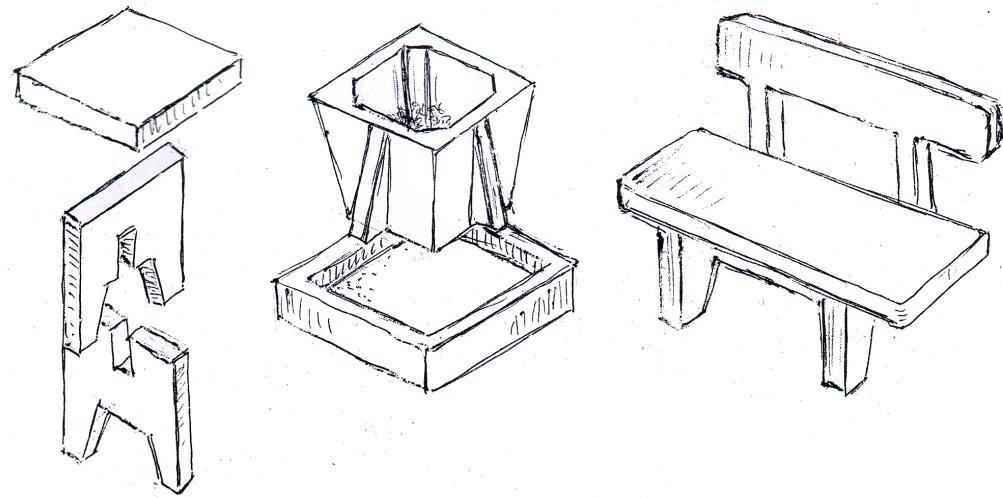
ඉත්පසු අංක 6.22 රුපයේ පරිදි රුපය 2H පැන්සලයෙන් සම්පූර්ණ කරන්න. ඉන්පසු අවශ්‍ය ලක්ෂණ සහ රේඛා කොටස් ඉතිරිවන ලෙස අනවශ්‍ය රේඛා මකා HB පැන්සලයෙන් රුපය ඇද 6.23 රුපය පරිදි සම්පූර්ණ කරන්න.

නිදහස් අතින් අදින ලද පහත දක්වන සරල ඉදිකිරීම් වැනි වෙනත් සැලසුම්වල (සංස්කීර්ණ ප්‍රක්ෂේපන රුප සහ සමාජක ප්‍රක්ෂේපන රුප) නිදහස් අතින් ඇද සුදුසු මිනුම් දක්වා එවා නැවත විධිමත් ලෙස උපකරණ හාවතයෙන් ඇද මිනුම් දක්වන්න.

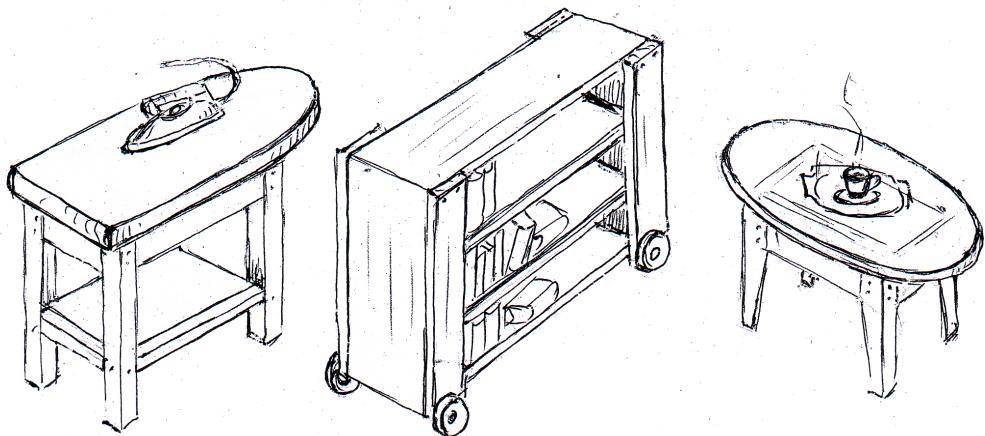


6.24 රුපය - හාන්ඩයේ අවසාන හැඳිය

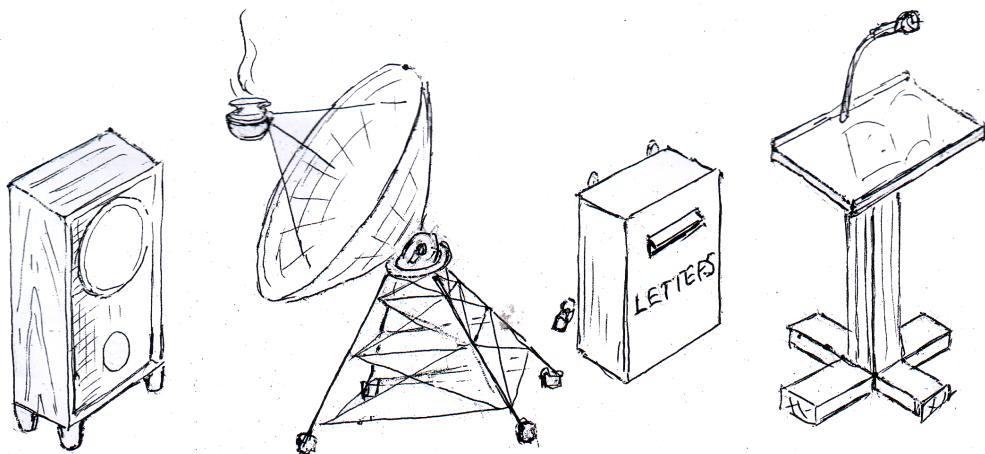
## විවිධ ඉදිකිරීම



6.25 රුපය - සිමෙන්ති බදාම හාවිතයෙන් තැනිය හැකි හාණේඩ කිහිපයක්



6.26 රුපය - දුව හාවිතයෙන් තැනිය හැකි හාණේඩ කිහිපයක්



6.27 රුපය - විවිධ ද්‍රව්‍ය භාවිතයෙන් තැනිය හැකි භාණ්ඩ කිහිපයක්